

GTT Energy dévoile ses dernières innovations à l'occasion de Gastech 2026

Paris, le 22 septembre 2026 – À l'occasion de Gastech 2026, GTT Energy, l'unité opérationnelle du Groupe dédiée aux systèmes de confinement et de gestion de l'énergie, a dévoilé une série d'innovations visant à améliorer la performance économique, énergétique et environnementale du transport maritime de gaz liquéfiés.

Parmi celles-ci, GTT Energy a annoncé le lancement de deux offres ([voir communiqué de presse du 15 septembre 2026](#)) : une solution de confinement du GNL¹ carburant de nouvelle génération, contribuant à améliorer la performance économique globale du navire et le *LNG Performance Centre*, un nouvel écosystème de services dédié aux méthaniers. Conçu pour offrir aux armateurs, affréteurs et équipages une meilleure visibilité sur les opérations des navires, le *LNG Performance Centre* réunit trois domaines d'expertise : la gestion de la cargaison, l'optimisation des voyages et le suivi des performances des systèmes de confinement.

Au-delà de ces deux annonces, GTT a également présenté plusieurs avancées s'inscrivant dans une démarche d'innovation continue :

Optimiser la performance des méthaniers

- **Méthanier de 174 000 m³ équipé de GTT NEXT1®** : GTT et Hudong-Zhonghua ont obtenu des Approbations de Principe (AiP) de l'American Bureau of Shipping, Bureau Veritas, China Classification Society, DNV et Lloyd's Register pour un méthanier de 174 000 m³ équipé de la technologie à membranes GTT NEXT1®. Cette conception permet de garantir un taux d'évaporation journalier de la cargaison (BOR) de 0,07 %, améliorant la performance globale du navire.
- **Méthanier de 200 000 m³ à propulsion hybride-électrique** : GTT, Shell et Lloyd's Register ont lancé un projet de développement commun (*Joint Development Project*) portant sur un concept de méthanier de 200 000 m³, combinant une propulsion hybride-électrique à la technologie de confinement de la cargaison GTT NEXT1®. Ce concept vise à explorer les possibilités d'accroître la capacité de transport de GNL, d'améliorer l'efficacité opérationnelle et d'offrir une plus grande flexibilité face à l'évolution des exigences réglementaires.

¹ Gas Naturel Liquéfié

- **Intervalle de 7,5 ans entre deux passages en cale sèche** : GTT a obtenu une Approbation de Principe de Lloyd's Register pour porter à 7,5 ans l'intervalle entre deux passages en cale sèche des méthaniers équipés de systèmes de confinement à membranes GTT, contre cinq ans habituellement. L'allongement de cet intervalle de maintenance pourrait accroître la disponibilité des navires tout en réduisant les besoins de maintenance et les coûts associés, sans compromis sur les standards de sécurité et de fiabilité.
- **Compatibilité avec les terminaux** : Une étude menée par GTT et Lloyd's Register Advisory a confirmé la compatibilité des méthaniers de 200 000 m³ avec la majorité des terminaux GNL existants. Ces conclusions confortent la possibilité d'accroître la capacité de chargement et l'efficacité du transport sans nécessiter de modifications fondamentales des infrastructures terminales existantes.

Faire progresser le transport maritime d'éthane liquéfié

- **Éthanier ultra-large de 150 000 m³ (ULEC)** : GTT, HD Hyundai Heavy Industries et Lloyd's Register ont lancé un projet de développement commun visant à développer et à évaluer techniquement un éthanier ultra-large de 150 000 m³ intégrant la technologie Mark III Slim de GTT. Ce projet vise à répondre aux besoins d'une nouvelle génération d'éthaniers de plus grande capacité.
- **Grand éthanier de 100 500 m³ (VLEC)** : GTT et Hudong-Zhonghua ont obtenu une Approbation de Principe de DNV pour un grand éthanier de 100 500 m³ équipé du système de confinement à membranes NO96 Super+ de GTT. Le navire intègre également une cuve n° 4 bi-oblique, conçue pour optimiser l'espace disponible et maximiser la capacité de chargement.

Réduire l'empreinte environnementale des technologies GTT

- **Technologie à membranes 2 barg² pour porte-conteneurs propulsés au GNL** : GTT a obtenu une Approbation de Principe de Lloyd's Register pour sa technologie à membranes 2 barg, spécifiquement conçue pour les porte-conteneurs, après une première Approbation de Principe délivrée par Bureau Veritas à l'occasion du SMM 2026. Développée pour répondre aux contraintes liées à l'alimentation électrique à quai et au renforcement des exigences

² Unité de mesure, abréviation de l'anglais « bar gauge ». En français : la pression effective, c'est-à-dire 1 bar au-dessus de la pression atmosphérique.

environnementales, cette solution permet d'allonger la durée de maintien au port avec une consommation de gaz minimale, voire nulle.

- **Isolation à faible potentiel de réchauffement global** : Une solution innovante d'isolation à base d'hydrofluoroléfines (HFO), offrant des performances thermiques améliorées et développée par Dongsung Finetec, a franchi avec succès l'ensemble des étapes de qualification et de certification prévues dans le cadre du processus d'évaluation de GTT. Cette étape importante accompagne la transition de GTT vers l'abandon des agents gonflants à base d'hydrofluorocarbures au profit d'alternatives présentant un très faible potentiel de réchauffement global pour ses technologies de confinement à membranes.

A propos de GTT

GTT, groupe de technologie et d'ingénierie, est l'expert des systèmes de confinement cryogénique à membranes dédiés au transport et au stockage des gaz liquéfiés. Depuis 60 ans, le groupe GTT innove pour concevoir les technologies d'excellence qui équipent les méthaniers, les unités flottantes, les réservoirs terrestres, ainsi que les navires de transport multi-gaz. Engagé dans la construction d'un monde durable, GTT développe par ailleurs de nouvelles solutions pour accompagner les armateurs et les énergéticiens dans leur trajectoire vers un futur décarboné. Ainsi, le Groupe propose des systèmes destinés à l'utilisation du GNL comme carburant pour les navires de commerce, développe des solutions digitales de pointe pour améliorer la performance économique et environnementale des navires, et accélère son innovation dans le domaine des solutions bas-carbone.

GTT est coté sur le compartiment A d'Euronext Paris (Code ISIN FR0011726835, Ticker GTT) et fait partie notamment des indices CAC Next 20, SBF 120, Stoxx Europe 600 et MSCI Small Cap.

Pour plus d'informations, visitez www.gtt.fr

Contact presse : communication@gtt.fr / +33 (0)1 30 23 56 37

Contact relations investisseurs : information-financiere@gtt.fr / +33 (0)1 30 23 42 64 / +33 (0)1 30 23 20 87